

Sylitol® NQG

High-Tech silikatna fasadna boja s jedinstvenom kombinacijom modernog alkalnog vodenog stakla i integriranom Nano-Quarz mrežnom strukturu za čiste fasade.



Opis proizvoda

Primjena

Sylitol® NQG je disperzivna silikatna boja prema DIN 18 363, st. 2.4.1 sa vrlo dobrim svojstvima vezanja na mineralnim podlogama i na starim mat disperzivnim premazima te starim premazima od silikonske smole, kao i na završnim žbukama u fasadnim sustavima. Visokokvaliteno alkalno vodeno staklo smanjuje opasnost od cvjetanja. Izvanredno lako se obrađuje i ne sadrži biocide za zaštitu premaza.

Osobine materijala

- brzo sušenje nakon kiše i kondenzacije vlage
- reducirana sklonost prljanju
- dugotrajnost i otpornost na kredne pojave
- brzo postaje otporna na kišu
- velika otpornost na utjecaje atmosferilija i svjetlosti
- ne stvara film, velika propusnost CO₂

Baza materijala

Kombinacija najkvalitetnijeg alkalnog vodenog stakla i hibridnih veziva (organo-silikat/akrilat).

Pakovanje/veličina pakovanja

Standardna roba: 12,5 l
ColorExpress: 1,25 l, 5 l, 12,5 l

Nijanse

Bijela

Samostalno nijansiranje je moguće sa Histolith-Volltonfarben.
Tvorničko nijansiranje u brojnim nijansama na upit. Strojno se može nijansirati na ColorExpress sustavu s anorganskim pastama u boji.
Radi raspoznavanja eventualnih grešaka u nijansi molimo prije obrade provjeriti točnost nijanse. Na povezanim površinama koristiti nijanse iste proizvodnje (šarže). Kod sjajnih intenzivnih nijansi moguće u nekim okolnostima slabija pokrivena moć. Stoga se kod tih nijansi preporuča prethodni premaz sa sličnom pokrivenom pastelnom nijansom baziranim na bijeloj boji. Eventualno može biti potreban i drugi pokriveni premaz.

Postojanost nijanse prema BFS Uputi br. 26:

Klasa: A

Grupa: 1

Stepen sjaja

Skladištenje

Mat, G₃

Na suhom i hladnom mjestu, bez opasnosti od smrzavanja, 12 mjeseci.
Materijal skladišti samo u plastičnim spremnicima.



Tehnički podaci

Karakteristike prema DIN EN 1062:

- Maksimalna veličina zrna: < 100 µm, S₁
- Gustina: ca. 1,44 g/cm³
- Debljina suhog filma: 100 – 200 µm, E₃
- Difuzivno ekvivalentna debljina zračnog sloja s_dH₂O: < 0,01 m (visoka) Klasa V₁
(w-vrijednost): 0,09 [kg/(m² · h^{0,5})]
(niska) W₃

Dopunski proizvodi

Pogodno prema
Tehničkoj informaciji br. 606
Definiranje područja primjene

Sylitol® RapidGrund 111

unutra 1	unutra 2	unutra 3	vani 1	vani 2
–	–	–	+	+
(-) nije pogodno / (○) ograničeno pogodno / (+) pogodno				

Primjena

Prikladne podloge

Podloge moraju biti čvrste, nosive, čiste, suhe i bez tvari koje razdvajaju. Obratiti pozornost na VOB Dio C, DIN 18363, st. 3.

Priprema podloge

Kako bi premaz imao jedinstvenu nijansu, podlogu treba podesiti da bude ravnomjerno upojna. Za istrošene strugane i špicane žbuke je nakon temeljnog premaza sa Sylitol® RapidGrund 111, potreban međupremaz za izjednačavanje strukture sa Minera Universal, koji se nanosi valjkom. Na jako popravljenim, lako raspuknutim mineralnim površinama potrebno je nanijeti 1 do 2 puta međupremaz sa Minera Universal.

Na glatkim površinama se preporuča proizvod Minera Universal nanijeti četkom, na hraptavim površinama valjkom. Radi izbjegavanja nasjeda premaza pri obradi većih površina angažirati dovoljno ljudi i premazivati u jednom potezu mokro na mokro.

Kod samonijansiranog materijala se radi izbjegavanja razlika u nijansi preporuča potrebnu ukupnu količinu međusobno izmiješati.

Novi kao i postojeći, neoštećeni izolacijski sustavi s površinom od žbuke od umjetne, silikonske, vavnene (Plc) te vavneno-cementne žbuke (Pll)/ minimalna tlačna čvrstoća sukladno normi DIN EN 998-1 s min. 1 N/mm²:

Staru žbuku valja prikladnom metodom očistiti na mokro. Čišćenje mlazom vode pod tlakom s maks. temperaturom od 60 °C i pritiskom od maks. 60 bara. Nakon čišćenja osigurati dosta vrijeme sušenja. Premazivanje sa Sylitol® NQG izvesti tako da odgovara postojećoj vrsti završne žbuke prema postojećim podacima o podlozi.

Žbuke iz grupe mortova Plc, Pll i Plll/ minimalna tlačna čvrstoća sukladno normi DIN EN 998-1 s min. 1 N/mm²:

Nove žbuke može se premazivati nakon dostačnog čekanja od minimalno 7 dana, uz temperaturu od ca. 20 °C i relativnu vlažnost zraka od 65 %. U slučaju nepovoljnijih vremenskih uvjeta, npr. djelovanja vjetra ili kiše, potrebno je uzeti u obzir da čekanje mora trajati znatno duže.

Stare žbuke: čvrsto prianjujuće premaze očistiti mehanički ili ručno, mlazom vode pod tlakom ili mlazom vlažnog pijeska. Obrada mlazom vlažnog pijeska moguća je samo kod žbuka iz skupina morta Pll i Plll.

Pastozne žbuke na disperzivnoj, silikonskoj, mineralnoj i silikatnoj bazi prema DIN EN 15824:

Zaprljane žbuke i žbuke s naslagama očistiti prikladnom metodom uz pridržavanje zakonskih propisa. Nakon mokrog čišćenja, površine ostaviti da se dobro osuše prije daljne obrade.

Fasadne žbuke na mineralnoj i silikatnoj bazi:

Zaprljane žbuke i žbuke s naslagama očistiti prikladnom metodom uz pridržavanje zakonskih propisa, pod malim tlakom odnosno po potrebi uz primjenu nekog sredstva za čišćenje. Ne obavljati mehaničko čišćenje.

Žbuke koje se osipaju po površini:

Očetkati na suho i cijelokupnu površinu očistiti mlazom vode pod pritiskom uz pridržavanje zakonskih propisa.

Žbuke sa brašnastim slojem:

Površinu s krednim pojавama odnosno onu koja je brašnasta, tzv. brašnasti sloj, koji smanjuje vezanje za podlogu, odstraniti natapanjem sredstvom Histolith® Fluat i nakon toga oprati.

Žbuka sa zapečenom korom:

Zapečenu koru koja se raspoznaće po svom slabo sjajnom izgledu odstraniti namakanjem sredstvom Histolith® Fluat i nakon toga oprati.

Popravci na žbuci:

Kod popravljanja otvorenih pukotina i oštećene površine žbuke paziti na to da mort za popravak po otpornosti i strukturi odgovara postojećoj žbuci. Za popravke na žbuci su posebno prikladni gotovi mortovi na bazi tras-vapna/tras-cementa. Popravci prije premazivanja moraju dobro vezati i biti suhi i u načelu se namaču sredstvom Histolith® Fluat i nakon toga peru. Pritom treba paziti da se namoći površina oko mjesa popravka u širini 1 – 2 širine četke. Kod većih popravaka na žbuci uvijek cjelokupnu površinu (staru i novu žbuku) namočiti (fluatirati) i nakon toga oprati.

Stari mineralni i silikatni premazi:

Stare premaze koji čvrsto vežu očistiti na suho ili na mokro. Mineralane premaze koji više ne vežu čvrsto i koji su istrošeni obrusiti, ostrugati ili očistiti kiselinom i cijelu površinu dobro isprati vodom. Temeljni premaz sa Sylitol® RapidGrund 111.

Stari mat premazi disperzivnih i silikonskih boja, nosivi:

Zapravljanja i male kredne pojave temeljito očistiti i odstraniti mlazom vode pod pritiskom ili drugom prikladnom metodom uz pridržavanje zakonskih propisa.

Stari premazi disperzivnih i silikonskih boja, nenosivi:

Odstraniti bez ostatka prikladnom metodom, npr. kiselinom i nakon toga oprati visokotlačnim čistačem na vodu uz pridržavanje zakonskih propisa. Na kiselinom očišćenoj neupojnoj podlozi temeljni premaz sa Minera Universal. Na kiselinom očišćenoj jako upojnoj podlozi temeljni premaz za učvršćivanje podloge sa Sylitol® RapidGrund 111. Međupremaz sa Minera Universal.

Vidljivi zid od pješčenjaka:

Za premazivanje su prikladni samo prednji blokovi otporni na smrzavanje, koji ne sadrže tvari koje puštaju boju ili razdvajaju kao što su grumeni ilovače i pjeska. Fuge moraju biti izvedene bez pukotina i ne smiju imati nikakva sredstva za brtvljenje koja smanjuju vezanje ili nešto slično. Slane izboje očekati na suhu. Kod površina s krednim pojavama/brašnastih površina cjelokupnu površinu premazati sa Histolith® Fluatom i nakon toga oprati. Spojevi krova, prozora i poda se moraju izvesti prema smjernici udruge za pješčenjačke blokove. Pridržavati se BFS upute br. 2.

Površine obrasle gljivicama ili algama:

Uklanjanje plijesni ili algi očistiti prikladnom metodom uz pridržavanje zakonskih propisa, te potom površinu obraditi proizvodom Capatox ili FungiGrund.

Da bi se spriječilo ponovno izbijanje gljivica ili algi, preporuča se kao završni premaz nanijeti Sylitol® NQG-W.

Obrada kamena:

Prirodni kamen mora biti čvrst, suh i bez izboja. Kamen istrošen po površini prije premazivanja više puta obraditi i učvrstiti sredstvom Histolith® Steinfestiger. Prljavi kamen očistiti mlazom vode pod pritiskom uz pridržavanje zakonskih propisa. Popravke na kamenu ne izvoditi sa mortom za žbuku, nego materijalima koji su zamjena za kamen. Popravljana mjesa moraju dobro vezati i prije premazivanja se moraju stručno i propisno fluatirati i nakon toga oprati.

Rastuća vlažnost:

Porast vlage prijevremeno uništava premaz. Dugotrajni uspjeh se postiže nanošenjem horizontalne brtve. Dobro i dugotrajno rješenje je primjena sustava žbuka za saniranje, npr. program žbuka za sanaciju Histolith® Trass-Sanierputz-Programm. Naročito kod starijih građevina, prednost je pokazalo polaganje suhih odnosno zona za isparavanje koje se izvode tako da se između podnožja i tla puni sloj šljunka kao filter.

Način primjene

Sylitol® NQG se može nanositi kistom/četkom, valjkom ili špricanjem.

Airless nanošenje: Kut: 50°; Dizna: 0,023–0,027" Tlak: 150–180 bar;

Prije Airless nanošenja boju dobro promješati i procijediti.

Sistem nanošenja

Slabo i ravnomjerno upojne podloge:

Temeljni premaz po potrebi razrjeđen s najviše 10% Sylitol® RapidGrund 111.

Završni premaz po potrebi razrjeđen sa najviše 5% Sylitol® RapidGrund 111.

Jako i neravnomjerno upojne mineralne podloge:

Nakon odgovarajuće prethodne obrade, četkom nanesite temeljni premaz u smjesi sa 1-2 volumnih dijelova Sylitol® RapidGrund 111 i 1 volumnog dijela vode.

Za jako upojne žbuke, nanesite u dva nanosa, "mokro na mokro".

Međupremaz i završni premaz po potrebi razrjeđen sa najviše 5% Sylitol® RapidGrund 111.

Potrošnja

Ca. 150 – 180 ml/m² na glatkoj podlozi. Na hrapavim površinama odgovarajuće više. Točne vrijednosti odrediti probom na pojedinom objektu.

Uslovi pri nanošenju

Donja temperaturna granica kod obrade:

+8°C za podlogu i okolni zrak.

Vrijeme sušenja

Vrijeme sušenja između pojedinih premaza:

Pri +20°C i 65% relativne vlažnosti zraka najmanje 12 sati. Pridržavati se vremena sušenja između pojedinih premaza, nakon 24 sata otporno na kišu. Pri nižoj temperaturi i većoj vlažnosti zraka, vrijeme sušenja se produljuje.

Čišćenje alata

Odmah nakon uporabe vodom uz ev. dodatak sredstva za ispiranje. U stankama alat držati u boji ili pod vodom.

Napomena

Ne raditi na izravnom suncu, po kiši, ekstremnoj vlažnosti zraka (vlaga od magle) ili jakom vjetru. Oprez kad postoji opasnost od noćnog mraza. Kao nosači premaza nisu prikladni premazi lak boja, podloge sa slanim izbojima, plastika i drvo. Nije prikladno za vodoravne površine izložene djelovanju vode. Kod površina s blagim nagibom paziti na to da voda može slobodno otjecati. Kod tamnih nijansi može mehaničko opterećenje izazvati pojавu svijetlih pruga. To je svojstvo specifično za sve mat fasadne boje.

Kod fasadnih pemaza koji su u posebnim uvjetima ili su više izloženi vlazi, postoji povećana opasnost od izbijanja pljesni i stvaranja gljivica i algi te stoga preporučamo kod takvih područja upotrebu fasadnog premaza Sylitol® NQG-W, koji sadrži aktivne tvari koje usporavaju rast gljivica i algi. Izlučeni bakar (Cu ioni u kišnici) reagira sa sastojcima Sylitol® NQG/Sylitol® NQG-W izazivajući pojавu mrlja smeđe boje te je stoga potrebno odgovarajuće bakrene površine čuvati od oksidacije. Alternativno se može upotrijebiti Histolith SolSilikat.

Podnošljivost sa drugim premaznim sredstvima:

Kako bi se očuvala specijalna svojstva, Sylitol proizvodi se ne smiju miješati sa drugim premaznim sredstvima, osim na onima navedenim u ovim TI.

Mjere prekrivanja:

Po jakom vjetru na skelu staviti cerade.

Konstruktivne mjere:

Izbočeni dijelovi građevine kao vineci, svodovi, prozorske klupice, itd. se moraju stručno prekriti kako bi se sprječilo stvaranje prljavog taloga ili jače provlaživanje zidova.

Impregniranje:

Voda koja prska kao trajno opterećenje znatno utječe na postojanost premaza. Hidrofobiranjem ugroženih područja sa proizvodom Disboxan 452 Wetterschutz se postojanost premaza značajno produljuje. Impregniranje izvesti najranije nakon 10 dana čekanja. Također i očišćene kamene površine se zaštićuju od preranog taloženja, prodora štetnih tvari i jakog izlaganja djelovanju vode, ako se naknadno impregniraju sa siloksanom Disboxan 452 Wetterschutz.

Površine sa slanim izbojima:

Kod premazivanja površina sa slanim izbojima se ne može zajamčiti trajno vezanje premaza odnosno sprečavanje stvaranja slanih izboja.

Savjeti za sigurno rukovanje i dodatne napomene

Oznake upozorenja «H» / Oznake obavijesti «P»

Odlaganje

HOS

Proizvodni kod boja i lakova

Deklaracija sadržaja

Bliži podaci

Ako je potrebna liječnička pomoć pokazati spremnik ili naljepnicu. Čuvati izvan dohvata djece.

Na reciklažu davati samo praznu ambalažu bez ostataka. Tekući ostaci materijala se mogu odlagati kao otpaci boja na bazi vode, osušeni ostaci materijala kao stvrđnute boje ili kao kućno smeće.

A(c), 40 g/l; < 30 g/l

GISKOD: BSW20

Hibridno vezivo (organosilikat/akrilat), polisiloksan, alkalno vodeno staklo, silikonska smola, silikati, titan dioksid, mineralni pigmenti / punila, voda, glikoleter, aditivi.

Vidjeti Sigurnosno-tehnički list.

Služba za kupce

Caparol d.o.o. Sarajevo, Industrijska 27, Hadžići
Tel: 00387 (0)33 428 265 Fax: 00387(0)33 420-184 mail: info@caparol.ba
Više informacija: www.caparol.ba



Tehnička informacija 1274 · Stand: April 2024

Ove Tehničke Informacije su sastavljene na temelju najnovijeg stanja struke i nasih iskustava i spoznaja. U pogledu raznovrsnosti podloga i uvjeta na određenom objektu kupcu/korisniku ostaje obaveza provjeriti prikladnost nasih materijala za predviđenu namjenu u doticnim uvjetima objekta na kojem se radi, strucno i prema vrsti posla, na vlastitu odgovornost. Pojavom novog izdanja ovaj dokument prestaje važiti.

CAPAROL Farben Lacke Bautenschutz GmbH · Roßdörfer Straße 50 · 64372 Ober-Ramstadt · Telefon (0 6154) 71-0 · Telefax (0 6154) 711351 · Internet www.caparol.de
CAPAROL Sarajevo d.o.o. · Industrijska 27 BIH-71240 Hadžići · Telefon +387(0)33 428-265 · Telefax +387(0)33 420-184 · Internet www.caparol.ba